

▼関西における人材育成講座(Stier候補者向け)

都道府県	機関名	科目名	対象	期間	難易度	得られるスキル	備考
大阪	北大阪技専校	【テクノ講座】実習で学ぶ有接点リレーシーケンス制御の基本	在職者	2日		有接点リレーシーケンス制御の概要、機器の構造・原理、有接点リレーシーケンス回路、タイマー回路実習等の配線実習	<a href="http://www.pref.osaka.lg.jp/tc-kiosaka/business/h31e04.html">http://www.pref.osaka.lg.jp/tc-kiosaka/business/h31e04.html</a>
		【テクノ講座】AzureとRaspberryPiを用いたIoT入門	在職者	3日		IoTの概要、RaspberryPiの概要、クラウドサービス概要、Node-RED/Node.jsプログラミング、RaspberryPiによるI/O制御、RaspberryPiによる計測、ネットワーク演習	<a href="http://www.pref.osaka.lg.jp/tc-kiosaka/business/h31i04.html">http://www.pref.osaka.lg.jp/tc-kiosaka/business/h31i04.html</a>
	ポリテクセンター関西	3次元ツールを活用した機械設計実習	在職者			機設-PD5	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/A202-A01-A-C0341.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/A202-A01-A-C0341.html</a>
		H30:設計ツールを活用した製品設計技術(構想・組立設計編) H31:設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術<<使用ソフト:SolidWorks>>	在職者			機設-PD5	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:設計ツールを活用した製品設計技術(部品設計編) H31:設計ツールによるモデリング技術<<使用ソフト:CATIA V5>>	在職者			機設-CAD4, 機設-DD4	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:サーフェスを活用した製品設計《CATIA V5編》 H31:製品設計に活かすサーフェスマデリング技術<<使用ソフト:CATIA V5>>	在職者			機設-PD6	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:空気圧回路設計 H31:空気圧回路設計実践技術	在職者			機設-PD3	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:PLCラダープログラミングの定石(現場実践技術者が教える) H31:計画なし	在職者			制御-PG3	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		モータの特性評価と選定技術	在職者			制御-MC1	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:PLCによる自動化制御技術《三菱Q編》 H31:PLCによる自動化制御技術《使用PLC:三菱Q》	在職者			制御-PG3	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:PLCによる数値演算処理技術《三菱Q編》 H31:PLC制御応用技術《使用PLC:三菱Q》 H31:PLC制御応用技術《使用PLC:三菱FX》 H31:PLC制御応用技術《使用PLC:キーエンス》	在職者			制御-PG4	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:タッチパネルを活用したFAライン管理 H31:PLCによるタッチパネル活用技術《使用タッチパネル:三菱GOT》	在職者			制御-TP6	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:タッチパネルを活用したFAライン管理《Pro-face編》 H31:PLCによるタッチパネル活用技術《使用タッチパネル:Pro-face》	在職者			制御-TP6	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:通信によるPLC制御システムの構築 H31:PLCによる通信システム構築技術	在職者			制御-NT1	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:PLCによるネットワーク構築技術 H31:PLCによるFAネットワーク構築技術	在職者			制御-NT4	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		PLCによるセンサ活用と省配線技術	在職者			機設-SD2	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:ST言語によるPLC制御技術 H31:PLCプログラミング技術《使用言語:ST言語》	在職者			制御-PG5	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:C言語によるPLC制御技術 H31:PLCプログラミング技術《使用言語:C言語》	在職者			制御-PG4	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>

		H30:生産現場におけるPLCによる位置決め制御(モーションコントローラ編) H31:PLCによる位置決め制御技術《使用機器:モーションコントローラ》	在職者			制御-MC3	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:PLC実践的制御技術 H31:実践的PLC制御技術《使用PLC:三菱FX》 H31:実践的PLC制御技術《使用PLC:キーエンス》	在職者			制御-PG3	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:機械の安全設計のポイント(機械設計編) H31:機械設備の安全設計	在職者			安全-MD1,RA1	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:機械の安全設計のポイント(制御設計編) H31:機械の安全設計のポイント	在職者			安全-ED1,RA1	<a href="http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/osaka/poly/zaishoku/2019/index2.html</a>
		H30:自動化設備における画像処理技術《コグネックス編》 H31:自動化設備における画像処理活用技術《使用画像処理装置:コグネックス》	在職者			画処-AI5	
		H30:製造技術者のための空気圧実践技術 H31:空気圧実践技術	在職者			機設-PD2	
		H30:油圧回路の最適設計 H31:油圧回路設計の実践技術	在職者			機設-PD3	
		H30:空気圧回路設計 H31:空気圧回路設計実践技術	在職者			機設-PD3	
		H30:製造技術者のための油圧実践技術 H31:油圧実践技術	在職者			機設-PD2	
	IATC	ビギナーコース	在職者	2日間		PLCによる制御	<a href="http://irobo.jp/iatc/bi-ginner-course/">http://irobo.jp/iatc/bi-ginner-course/</a>
京都	ポリテクセンター京都	ポリテクセンター関西と似た内容なので省略					<a href="http://www3.jeed.or.jp/kyoto/poly/zaishoku/2018/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/kyoto/poly/zaishoku/2018/index2.html</a>
滋賀	ポリテクセンター滋賀	ポリテクセンター関西と似た内容なので省略					<a href="http://www3.jeed.or.jp/shiga/poly/zaishoku/hl52qs00000172jp-att/hl52qs0000081md8.pdf">http://www3.jeed.or.jp/shiga/poly/zaishoku/hl52qs00000172jp-att/hl52qs0000081md8.pdf</a>
奈良	ポリテクセンター奈良	ポリテクセンター関西と似た内容なので省略					<a href="http://www3.jeed.or.jp/nara/poly/zaishoku/hl52qs000000qvgc-att/hl52qs000000qvk1.pdf">http://www3.jeed.or.jp/nara/poly/zaishoku/hl52qs000000qvgc-att/hl52qs000000qvk1.pdf</a>
兵庫	ポリテクセンター兵庫	ポリテクセンター関西と似た内容なので省略					<a href="http://www3.jeed.or.jp/hyogo/poly/contents/holding/hl52qs000001bafr-att/hl52qs000008fcs7.pdf">http://www3.jeed.or.jp/hyogo/poly/contents/holding/hl52qs000001bafr-att/hl52qs000008fcs7.pdf</a>
和歌山	ポリテクセンター和歌山	ポリテクセンター関西と似た内容なので省略					<a href="http://www3.jeed.or.jp/wakayama/poly/zais-hoku/2018/index2.html">http://www3.jeed.or.jp/wakayama/poly/zais-hoku/2018/index2.html</a>